

Steenwol brandschot voorgecoat met FLAMMOTECT-A

Steenwolprodukten

Omschrijving

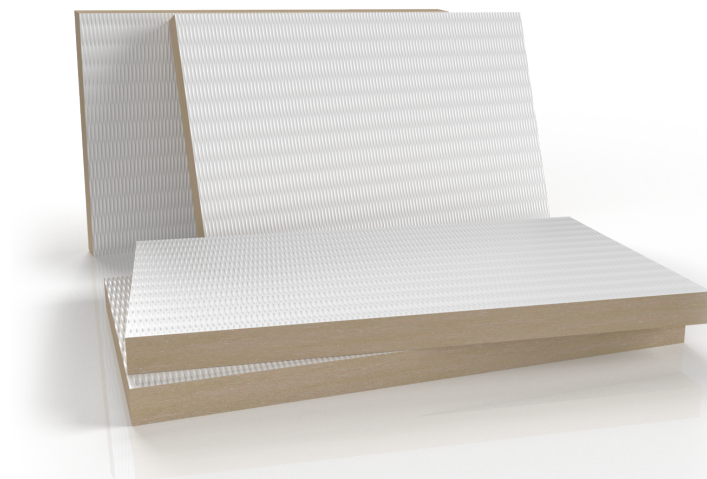
Steenwol brandschot opgebouwd uit zwaar geperste steenwol plaat van ca. 150 kg/m³ met een aan één zijde of twee zijden aangebrachte endotherme brandwerende Flammotect-A coating.

Toepassingsgebied

Steenwol brandschot voor het brandwerend afdichten van ruime sparingen in horizontale en verticale brandscheidingen.

Verwerking

- Meet de sparing ruim in
- Maak het steenwolschot op maat
- Voorzie de zijkanten en onderlinge aansluitingen van een FLAMRO Flammotect-A coating of pasta
- Zet de plaat (platen) strak in de sparing
- Maak met crêpetape een kader op de wand van ca 5 cm en voorzie de plaat, naden en het kader van een Flammotect-A coating
- Markeer de te coaten lengte op de doorgevoerde elementen met crêpetape en breng de juiste dikte coating/pasta aan (zie montage instructies)
- Droogtijd ca 24-36 uur



Levering en verpakking

FLAMMOTECT-A Steenwolplaten		
Type	Flammotect 50	Flammotect 60
Coating	Enkelzijdige coating	Dubbelzijdige coating
Formaat	1000 x 600 mm	1000 x 600 mm
Dikte	50 mm	60 mm
Artikelnummer		
	10-01181169	10-01181175

Steenwol brandschot voorgecoat met FLAMMOTECT-A

Technische gegevens

Kleur	Grijs-groen, witte coating
Vorm	Vezelige vaste stof
Formaat	1000 mm x 600 mm
Dikte	50 en 60 mm
Smeltpunt steenwol	1000 °C
Nominale dichtheid	$\geq 150 \text{ kg/m}^3$
Warmtegeleiding [W/(m·K)]	$\lambda_D 0,040$ (volgens DIN EN 13162)
Weerstandnummer Waterdampdiffusie	$\mu 1$ (volgens DIN EN 12086)
Coating	FLAMMOTECT-A
Droge laagdikte	ca. 0,5 mm – 0,7 mm

Opslag	Droog bewaren
Veiligheidsinstructies	De mineraalvezelplaten behoren tot geen enkele gevarenklasse en zijn niet onderworpen aan etikettering volgens de verordening inzake gevaarlijke stoffen. Bovendien zijn de panelen onschadelijk voor de gezondheid, duurzaam en milieuvriendelijk.